Justine 1 2000

10896 U.S. PTO 09/651096

日本国特許庁 PATENT OFFICE JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されてる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed h this Office.

出願年月日 ate of Application:

1999年12月24日

願番号 plication Number:

平成11年特許願第368019号

類 人 .licant (s):

セイコーエプソン株式会社

CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

2000年 6月29日

特 許 庁 長 官 Commissioner, Patent Office 近 藤 隆



【書類名】

特許願

【整理番号】

12143801

【提出日】

平成11年12月24日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

H04N 1/04

【発明の名称】

印刷制御装置および印刷制御方法

【請求項の数】

5

【発明者】

【住所又は居所】

長野県諏訪市大和三丁目3番5号 セイコーエプソン株

式会社内

【氏名】

岩村克寿

【特許出願人】

【識別番号】

000002369

【住所又は居所】 東京都新宿区西新宿二丁目4番1号

【氏名又は名称】

セイコーエプソン株式会社

【代理人】

【識別番号】

100064285

【弁理士】

【氏名又は名称】

佐 藤 雄

【選任した代理人】

【識別番号】

100088889

【弁理士】

【氏名又は名称】

橘 谷 英 俊

【選任した代理人】

【識別番号】

100082991

【弁理士】

【氏名又は名称】 佐

藤 泰 和

【選任した代理人】

【識別番号】 100096921

【弁理士】

【氏名又は名称】 吉 元 弘

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 004444

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 印刷制御装置および印刷制御方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】

紙送りモータの回転に従って回転するエンコーダの出力パルスに基づいて前記 紙送りモータによって駆動される紙の位置を検出する位置検出部と、前記紙の送 り量の目標値と前記位置検出部の出力とに基づいて前記紙送りモータに電流値を 付加して、前記紙送りモータを駆動制御する駆動制御部とを備えた印刷制御装置 において、

前記紙送りモータが停止しているときに、前記紙の送り量の目標値と前記位置 検出部の出力との偏差の絶対値が第1の所定値と、この第1の所定値よりも小さ い第2の所定値との間の範囲内にあるか否かを判定し、前記範囲内にある場合に は前記偏差が零となる電流値信号を発生する電流値信号発生部と、

を備え、

前記駆動制御部は前記電流値信号に基づいて前記紙送りモータを制御すること を特徴とする印刷制御装置。

【請求項2】

前記紙の排紙を行う排紙処理部を更に備え、

前記電流値信号発生部は前記偏差の絶対値が前記第1の所定値を超えている場合に前記排紙処理部に排紙指令を送り、排紙処理を行わせることを特徴とする請求項1記載の印刷制御装置。

【請求項3】

前記駆動制御部はPID制御部を備えていることを特徴とする請求項1乃至2のいずれかに記載の印刷制御装置。

【請求項4】

紙送りモータが停止しているときに、前回の起動時の紙の送り量の目標値と、 前記紙送りモータの回転に従って回転するエンコーダの出力パルスに基づいて演 算された前記紙の実際の送り量との偏差を求めるステップと、

前記偏差の絶対値が第1の所定値とこの第1の所定値よりも小さい第2の所定

値との間の範囲内にあるか否かを判定するステップと、

前記偏差の絶対値が前記範囲内にある場合に前記偏差が零となる電流値信号を 発生するステップと、

前記電流値信号に基づいて前記紙送りモータを制御するステップと、

を備えたことを特徴とする印刷制御方法。

【請求項5】

前記偏差の絶対値が前記第1の所定値を超えている場合に前記紙の排紙処理を 行うステップを更に備えたことを特徴とする請求項4記載の制御方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、印刷制御装置および印刷制御方法に関し、特に紙送りの制御に用いられる。

[0002]

【従来の技術】

従来の印刷制御装置を図3乃至図9を参照して説明する。この印刷制御装置はインクジェットプリンタに用いられ、このインクジェットプリンタの概略の構成を図3に示す。

[0003]

このインクジェットプリンタは、紙送りを行う紙送りモータ(以下、PFモータともいう)1と、この紙送りモータ1を駆動する紙送りモータドライバ2と、キャリッジ3と、このキャリッジ3を駆動するキャリッジモータ(以下、CRモータともいう)4と、このキャリッジモータ4を駆動するCRモータドライバ5と、DCユニット6と、目詰まり防止のためのインクの吸い出しを制御するポンプモータ7と、このポンプモータ7を駆動するポンプモータドライバ8と、キャリッジ3に固定されて印刷紙50にインクを吐出するヘッド9と、このヘッド9を駆動制御するヘッドドライバ10と、キャリッジ3に固定されたリニア式エンコーダ11と、所定の間隔にスリットが形成された符号板12と、PFモータ1用のロータリ式エンコーダ13と、印刷処理されている紙の終端位置を検出する

紙検出センサ15と、プリンタ全体の制御を行うCPU16と、CPU16に対して周期的に割込み信号を発生するタイマIC17と、ホストコンピュータ18との間でデータの送受信を行うインタフェース部(以下IFともいう)19と、ホストコンピュータ18からIF19を介して送られてくる印字情報に基づいて印字解像度やヘッド9の駆動波形等を制御するASIC20と、ASIC20およびCPU16の作業領域やプログラム格納領域として用いられるPROM21、RAM22およびEEPROM23と、印刷中の紙50を支持するプラテン25と、PFモータ1によって駆動されて印刷紙50を搬送する搬送ローラ27と、CRモータ4の回転軸に取付けられたプーリ30と、このプーリ30によって駆動されるタイミングベルト31と、を備えている。

[0004]

なお、DCユニット6は、CPU16から送られてくる制御指令、エンコーダ 11,13の出力に基づいて紙送りモータドライバ2およびCRモータドライバ 5を駆動制御する。また、紙送りモータ1およびCRモータ4はいずれもDCモ ータで構成されている。

[0005]

このインクジェットプリンタのキャリッジ3の周辺の構成を図4に示す。

[0006]

キャリッジ3は、タイミングベルト31によりプーリ30を介してキャリッジモータ4に接続され、ガイド部材32に案内されてプラテン25に平行に移動するように駆動される。キャリッジ3の印刷紙に対向する面には、ブラックインクを吐出するノズル列およびカラーインクを吐出するノズル列からなる記録ヘッド9が設けられ、各ノズル列はインクカートリッジ34からインクの供給を受けて印刷紙にインク滴を吐出して文字や画像を印字する。

[0007]

またキャリッジ3の非印字領域には、非印字時に記録ヘッド9のノズル開口を 封止するためのキャッピング装置35と、図3に示すポンプモータ7を有するポ ンプユニット36とが設けられている。キャリッジ3が印字領域から非印字領域 に移動すると、図示しないレバーに当接してキャッピング装置35は上方に移動 し、ヘッド9を封止する。

[0008]

ヘッド9のノズル開口列に目詰まりが生じた場合や、カートリッジ34の交換等を行ってヘッド9から強制的にインクを吐出する場合は、ヘッド9を封止した状態でポンプユニット36を作動させ、ポンプユニット36からの負圧により、ノズル開口列からインクを吸い出す。これにより、ノズル開口列の近傍に付着している塵埃や紙粉が洗浄され、さらにはヘッド9内の気泡がインクとともにキャップ37に排出される。

[0009]

次に、キャリッジ3に取付けられたリニア式エンコーダ11の構成を図5に示す。このエンコーダ11は発光ダイオード11aと、コリメータレンズ11bと、検出処理部11cとを備えている。この検出処理部11cは複数(4個)のフォトダイオード11dと、信号処理回路11eと、2個のコンパレータ11f $_A$,11f $_B$ と、を有している。

[0010]

発光ダイオード11aの両端に抵抗を介して電圧Vccが印加されると、発光ダイオード11aから光が発せられる。この光はコリメータレンズ11bによって平行にされて符号板12を通過する。符号板12には所定の間隔(例えば1/180インチ(=1/180×2.54cm))毎にスリットが設けられた構成となっている。

[0011]

この符号板12を通過した平行光は、図示しない固定スリットを通って各フォトダイオード11 dに入射し、電気信号に変換される。4個のフォトダイオード11 d から出力される電気信号が信号処理回路11 e において信号処理される。この信号処理回路11 e から出力される信号がコンパレータ11 f $_A$, 11 f $_B$ において比較され、比較結果がパルスとして出力される。コンパレータ11 f $_A$ 、11 f $_B$ から出力されるパルスENC-A,ENC-Bがエンコーダ11の出力となる。

[0012]

パルスENC-AとパルスENC-Bは位相が90度だけ異なっている。CRモータ4が正転すなわちキャリッジ3が主走査方向に移動しているときは図6(a)に示すようにパルスENC-AはパルスENC-Bよりも90度だけ位相が進み、CRモータ4が逆転しているときは図6(b)に示すようにパルスENC-AはパルスENC-Bよりも90度だけ位相が遅れるようにエンコーダ4は構成されている。そして、上記パルスの1周期Tは符号板12のスリット間隔(例えば1/180インチ(=1/180×2.54cm))に対応し、キャリッジ3が上記スリット間隔を移動する時間に等しい。

[0013]

一方、PFモータ1用のロータリ式エンコーダ13は符号板がPFモータ1の回転に応じて回転する回転円板である以外は、リニア式エンコーダ11と同様の構成となっており、2つの出力パルスENCーA, ENCーBを出力する。なおインクジェットプリンタにおいては、PFモータ1用のエンコーダ13の符号板に設けられている複数のスリットのスリット間隔は、1/180インチ(=1/180×2.54cm)であり、PFモータ1が上記1スリット間隔だけ回転すると、1/1440インチ(=1/1440×2.54cm)だけ紙送りされるような構成となっている。

[0014]

次に図3において示した紙検出センサ15の位置について図7を参照して説明する。図7において、プリンタ60の給紙挿入口61に挿入された紙50は、給紙モータ63によって駆動される給紙ローラ64によってプリンタ60内に送り込まれる。プリンタ60内に送り込まれた紙50の先端が例えば光学式の紙検出センサ15によって検出される。この紙検出センサ15によって先端が検出された紙50はPFモータ1によって駆動される紙送りローラ65および従動ローラ66によって紙送りが行われる。

[0015]

続いてキャリッジガイド部材32に沿って移動するキャリッジ3に固定された 記録ヘッド(図示せず)からインクが滴下されることにより印字が行われる。そ して所定の位置まで紙送りが行われると、現在、印字されている紙50の終端が 紙検出センサ15によって検出される。そしてPFモータ1によって駆動される 歯車67aにより、歯車67bを介して歯車67cが駆動され、これにより、排 紙ローラ68および従動ローラ69が回転駆動されて、印字が終了した紙50が 排紙口62から外部に排出される。

[0016]

なお、紙送りローラ65の回転軸にはエンコーダ13の符号板が取り付けられている。

[0017]

次に、この従来のインクジェットプリンタのPFモータ1の制御について図8 および図9を参照して説明する。このPFモータ1の制御はDCユニット6によって行われ、このDCユニット6は図8に示すように位置カウンタ6aと、減算部6bと、目標速度演算部6cと、速度演算部6dと、減算器6eと、比例要素6fと、積分要素6gと、微分要素6hと、加算器6iと、D/Aコンバータ6jと、タイマ6kと、加速制御部6mと、送り量修正演算部90とを備えている

[0018]

位置カウンタ6aはエンコーダ13の出力パルスENC-A、ENC-Bの各々の立ち上がりエッジ、立ち下がりエッジを検出し、検出されたエッジの個数を計数し、この計数値に基づいて、PFモータ1によって送られる紙の送り量を演算する。この計数はPFモータ1が正転しているときは1個のエッジが検出されると「ー1」を加算し、逆転しているときは、1個のエッジが検出されると「ー1」を加算する。パルスENC-AおよびENC-Bの各々の周期は符号板のスリット間隔に等しく、かつパルスENC-AとパルスENC-Bは位相が90度だけ異なっている。このため、上記計数のカウント値「1」はエンコーダ13の符号板のスリット間隔の1/4に対応する。また、PFモータ1が1スリット間隔だけ回転すると、1/1440インチ(=1/1440×2.54cm)だけ紙送りされる構成となっている。

[0019]

送り量修正演算部90は、CPU16から送られてくるPFモータ1の起動指

令に基づいて動作し、起動の目標位置「0」と、上記起動指令受信直後の位置カウンタ6aのカウント値(パルス数)、すなわち前回の停止位置とに基づいて、修正された紙の送り量を演算する。そして、この修正された送り量を位置カウンタ6aに送り、位置カウンタ6aのカウント値を上記修正された送り量となるように設定する。なおこの時、位置カウンタ6aのカウント値は、目標位置に近づくにつれてそのカウント値も小さくなるように設定される。

[0020]

減算器 6 b は、目標位置「o」と、位置カウンタ 6 a のカウント値との位置 偏差を演算する。

[0021]

目標速度演算部6cは、減算器6bの出力である位置偏差に基づいてPFモータ1の目標速度を演算する。この演算は位置偏差にゲインKpを乗算することにより行われる。このゲインKpは位置偏差に応じて決定される。なおこのゲインKpの値は図示しないテーブルに格納していても良い。

[0022]

速度演算部6dはエンコーダ13の出力パルスENC-A, ENC-Bに基づいてPFモータ1の速度を演算する。この速度は次のようにして求められる。まずエンコーダ13の出力パルスENC-A, ENC-Bの各々の立ち上がりエッジ、立ち下がりエッジを検出し、エッジ間の時間間隔を例えばタイマカウンタによってカウントする。このカウント値をTとすると、速度は1/Tに比例したものとなる。

[0023]

減算器6 e は、目標速度と、速度演算部6 d によって演算された P F モータ1 の実際の速度との速度偏差を演算する。

[0024]

比例要素 6 f は上記速度偏差に定数 G p を乗算し、乗算結果を出力する。積分要素 6 g は速度偏差に定数 G i を乗じたものを積算する。微分要素 6 h は現在の速度偏差と、1つ前の速度偏差との差に定数 G d を乗算し、乗算結果を出力する。なお比例要素 6 f、積分要素 6 g、および微分要素 6 h の演算はエンコーダ 1

3の出力パルスENC-Aの1周期毎を、例えば出力パルスENC-Aの立ち上がりエッジに同期して行う。

[0025]

比例要素 6 f、積分要素 6 g、および微分要素 6 hの出力は加算器 6 i において加算される。そして加算結果、すなわち P F モータ 1 の駆動電流が D / A コンバータ 6 j に送られてアナログ電流に変換される。このアナログ電流に基づいてドライバ 1 0 によって P F モータ 1 が駆動される。

[0026]

また、タイマ6kおよび加速制御部6mは加速制御に用いられ、比例要素6f、積分要素6g、および微分要素6hを使用するPID制御は加速途中の定速および減速制御に用いられる。

[0027]

タイマ6kはCPU16から送られてくるクロック信号に基づいて所定時間毎 にタイマ割込み信号を発生する。

[0028]

加速制御部6mは上記タイマ割込信号を受ける度毎に所定の電流値(例えば20mA)を目標電流値に積算し、積算結果すなわち加速時におけるPFモータ1の目標電流値がD/Aコンバータ6jに送られる。PID制御の場合と同様に上記目標電流値はD/Aコンバータ6jによってアナログ電流に変換され、このアナログ電流に基づいてドライバ10によってPFモータ1が駆動される。

[0029]

ドライバ10は、例えば4個のトランジスタを備えており、D/Aコンバータ 6jの出力に基づいて上記トランジスタを各々ONまたはOFFさせることにより

- (a) PFモータ1を正転または逆転させる運転モード
- (b)回生ブレーキ運転モード(ショートブレーキ運転モード、すなわちPF モータ1の停止を維持するモード)
 - (c) PFモータ1を停止させようとするモード を行わせることが可能な構成となっている。

[0030]

次に図9(a),(b)を参照してDCユニット6の動作を説明する。PFモータ1が停止しているときにCPU16からDCユニット6にPFモータ1を起動させる起動指令信号が送られると、送り量修正演算部90によって修正された紙の送り量が演算され、この演算された送り量が位置カウンタ6aのカウント値として設定される。このとき加速制御部6mから起動初期電流値 I_0 がD/Aコンバータ6jに送られる。なお、この起動初期電流値 I_0 は起動指令信号とともにCPU16から加速制御部6mに送られてくる。そしてこの電流値 I_0 はD/Aコンバータ6jによってアナログ電流に変換されてドライバ10に送られ、このドライバ10によってPFモータ1が起動開始する(図9(a),(b)参照)。

[0031]

起動指令信号を受信した後、所定の時間毎にタイマ6kからタイマ割込信号が発生される。加速制御部6mはタイマ割込信号を受信する度毎に、起動初期電流値 Iのに所定の電流値(例えば20mA)を積算し、積算した電流値をD/Aコンバータ6jに送る。するとこの積算した電流値はD/Aコンバータ6jによってアナログ電流に変換されてドライバ10に送られる。そしてPFモータ1に供給される電流の値が上記積算した電流値となるように、ドライバ5によってPFモータ1が駆動されPFモータ1の速度は上昇する(図9(b)参照)。このためPFモータ1に供給される電流値は図9(a)に示すように階段状になる。

[0032]

なお、このときPID制御系も動作しているが、D/Aコンバータ6jは加速制御部6mの出力を選択して取込む。また、このときキャリッジ3は、目標位置「0」に近づいているため、位置カウンタ6aのカウント値も小さくなっている。 加速制御部6mの電流値の積算処理は、積算した電流値が一定の電流値 I_S となるまで行われる。時刻 t_1 において積算した電流値が所定値 I_S となると、加速制御部6mは積算処理を停止し、D/Aコンバータ6jに一定の電流値 I_S を供給する。これにより I_S となるようにドライバ10によって駆動される(図9(a)参照)。

[0033]

そして、PFモータ1の速度がオーバーシュートするのを防止するために、PFモータ1が所定の速度 V_1 になると(時刻 t_2)になると、PFモータ1に供給される電流を減小させるように加速制御部6mが制御する。このときPFモータ1の速度は更に上昇するが、PFモータ1の速度が所定の速度 v_c に達すると(図9(b)の時刻 t_3 参照)、D/Aコンバータ6jが、PID制御系の出力すなわち加算器6iの出力を選択し、PID制御が行われる。

[0034]

すなわち、目標位置「0」と、カウンタ 6 a のカウント値との位置偏差に基づいて目標速度が演算され、この目標速度と、エンコーダ 1 3 の出力から得られる実際の速度との速度偏差に基づいて、比例要素 6 f、積分要素 6 g、および微分要素 6 h が動作し、各々比例、積分、および微分演算が行われ、これらの演算結果の和に基づいて、PFモータ 1 の制御が行われる。なお、上記比例、積分、および微分演算は、例えばエンコーダ 1 3 の出力パルス ENC - A の立ち上がりエッジに同期して行われる。これにより PFモータ 1 の速度は 所望の速度 v_e となるように制御される。なお、所定の速度 v_c は所望の速度 v_e の 7 0 \sim 8 0 %の値であることが好ましい。

[0035]

時刻 t_4 から P F モータ 1 は所望の速度 v_e となる。 その後、 P F モータ 1 が目標位置に近づくと(図 9 (b) の時刻 t_5 参照)、修正された位置偏差が小さくなるから目標速度も小さくなり、 P F モータ 1 の減速が行われ、時刻 t_6 に P F モータ 1 が停止する。

[0036]

以上説明したように、従来の印刷制御装置においては、今回の目標送り量と、 起動指令を受信した直後の位置カウンタ6aのカウント値すなわち前回の停止位置とに基づいて送り量修正演算部90によって今回の起動時の送り量を修正し、 この修正された送り量を位置カウンタ6aのカウント値として設定し、目標値「 0」と、位置カウンタ6aの出力との位置偏差に基づいて紙送り制御を行っているので、紙を目標位置に停止させることが可能となるので精度の良い紙送りを行 うことができる。

[0037]

また、位置カウンタ 6 a の最大カウント値は、修正された送り量となるため、 位置カウンタ 6 a の容量を小さくすることが可能となる。

[0038]

【発明が解決しようとする課題】

このように構成された従来の印刷制御装置においては、精度の良い紙送りを行うことができる。しかし停止後に、紙送り指令(すなわち起動指令)を受信していないのに紙50の印字の原点位置「0」が変位する場合、例えば人が紙を引っ張る等によって原点位置「0」が変位してしまう場合には、次の印字が変位した位置から始まり、正確な位置に印字をすることができないという問題が生じる。

[0039]

本発明は、上記事情を考慮してなされたものであって、可及的に正確な位置で印字を行うことのできる印刷制御装置および制御方法を提供することを目的とする。

[0040]

【課題を解決するための手段】

本発明による印刷制御装置は、

紙送りモータの回転に従って回転するエンコーダの出力パルスに基づいて前記 紙送りモータによって駆動される紙の位置を検出する位置検出部と、前記紙の送 り量の目標値と前記位置検出部の出力とに基づいて前記紙送りモータに電流値を 付加して、前記紙送りモータを駆動制御する駆動制御部とを備えた印刷制御装置 において、前記紙送りモータが停止しているときに、前記紙の送り量の目標値と 前記位置検出部の出力との偏差の絶対値が第1の所定値と、この第1の所定値よ りも小さい第2の所定値との間の範囲内にあるか否かを判定し、前記範囲内にあ る場合には前記偏差が零となる電流値信号を発生する電流値信号発生部と、を備 え、前記駆動制御部は前記電流値信号に基づいて前記紙送りモータを制御するこ とを特徴とする。

[0041]

なお、前記紙の排紙を行う排紙処理部を更に備え、前記電流値信号発生部は前 記偏差の絶対値が前記第1の所定値を超えている場合に前記排紙処理部に排紙指 令を送り、排紙処理を行わせるように構成しても良い。

[0042]

なお、前記駆動制御部はPID制御部を備えるように構成しても良い。

[0043]

また本発明による印刷制御方法は、紙送りモータが停止しているときに、前回の起動時の紙の送り量の目標値と、前記紙送りモータの回転に従って回転するエンコーダの出力パルスに基づいて演算された前記紙の実際の送り量との偏差を求めるステップと、前記偏差の絶対値が第1の所定値とこの第1の所定値よりも小さい第2の所定値との間の範囲内にあるか否かを判定するステップと、前記偏差の絶対値が前記範囲内にある場合に前記偏差が零となる電流値信号を発生するステップと、前記電流値信号に基づいて前記紙送りモータを制御するステップと、を備えたことを特徴とする。

[0044]

なお、前記偏差の絶対値が前記第1の所定値を超えている場合に前記紙の排紙 処理を行うステップを更に備えるように構成しても良い。

[0045]

【発明の実施の形態】

本発明による印刷制御装置の一実施の形態を図1および図2を参照して説明する。図1は本実施の形態の印刷制御装置の構成を示すブロック図であり、図2は本実施の形態の動作を説明するフローチャートである。

[0046]

この実施の形態の印刷制御装置 6 は、図 8 に示す従来の印刷制御装置 (D C ユニット) 6 において、電流値信号発生部 6 p と、排紙処理部 6 q とを新たに付加した構成となっている。電流値信号発生部 6 p および排紙処理部 6 q 以外は従来技術で説明済みのため、説明を省略する。

[0047]

電流値信号発生部6pは、PFモータ1が停止しているときに、減算器6bか

ら出力される位置偏差の絶対値が所定値 N_1 と所定値 N_2 (<N $_1$)との間の範囲にあるか否かを判定し、上記範囲にあれば、上記偏差が「O」となるような電流値信号を発生し、D/AコンバータG」に送出する。また、上記位置偏差の絶対値が所定値 N_1 を超えている場合は排紙処理を行わせる。また上記位置偏差の絶対値が所定値 N_2 以下の場合は、制御を終了する。

[0048]

排紙処理部6 q は電流値信号発生部6 p から排紙指令を受信すると、排紙に必要な電流値信号をD/Aコンバータ6 j に送り、PFモータ1を作動させて排紙処理を行う。

[0049]

なお、所定値N $_2$ は、例えば $_1$ / $_1$ 4 4 0 インチ($_2$ 1 / $_1$ 4 4 0 × 2 . 5 4 c m)すなわちエンコーダ $_1$ 3 の出力パルス $_2$ N C $_2$ A の $_1$ 周期分に相当する値に設定される。これは $_2$ D C モータの制御においては位置偏差が零となるところに停止するのが難しく、位置偏差が $_2$ 1 / $_2$ 7 6 0 インチ($_2$ 1 / $_3$ 7 6 0 インチ($_3$ 2 . 5 4 c m)以内の範囲に停止するのが一般的であるが、本実施の形態では許容範囲として $_2$ を $_1$ / $_1$ 4 4 0 インチ($_2$ 1 / $_3$ 4 0 インチ($_3$ 2 . 5 4 c m)に設定しているからである。

[0050]

また所定値N₁は、例えば22/1440インチ(=22/1440×2.54cm)の値に設定される。これは、排紙方向とは逆方向に紙送りを行うと、紙送りモータと連結している、キャリッジのロックレバーが上がり、フラッシングやキャッピング時にキャリッジがロックレバーにぶつかる可能性があるとともに、給紙装置を外れた用紙が逆方向に送られることにより行き場を無くして紙ジャムを発生する可能性があり、逆方向に紙送りを行うことに限界があるためである

[0051]

なお、上記所定値N $_1$, N $_2$ は紙の種類(例えば、厚さ、表面の摩擦係数等)と使用回数に応じて変えても良い。

[0052]

次に本実施の形態の電流値信号発生部6 pの動作を図2を参照して説明する。

[0053]

今、PFモータが起動した後に停止した状態を考える。

[0054]

まず、減算器6bの出力である位置偏差の絶対値が所定値N₁以下か否かが電流値信号発生部6pによって判定される(図2のステップF1参照)。上記絶対値が所定値N₁を超えている場合は、電流値信号発生部6pから排紙処理部6qに排紙指令が送られる。すると排紙処理部6qから排紙に必要な電流値信号がD/Aコンバータ6jに送られ、この電流値信号に基づいてPFモータ1が起動され排紙処理が行われる(図2のステップF2参照)。

[0055]

上記位置偏差の絶対値が所定値 N_1 以下の場合は、さらにこの絶対値が所定値 N_2 以下か否かが電流値信号発生部6pにおいて判定され(図2のステップF3参照)、所定値 N_2 以下の場合は制御を終了する。上記位置偏差の絶対値が所定値 N_2 を超えている場合は、上記位置偏差が零となる電流値信号が電流値信号発生部6pからD/Aコンバータ6jに送られる(図2のステップF4参照)。すると、この電流値信号に基づいてPFモータ1が起動され、位置偏差が零となるように制御される(図2のステップF5参照)。

[0056]

これにより、印字の原点位置が、変位する前の位置に戻ることが可能となり、 正確な位置で印字を行うことができる。

[0057]

なお、上記実施の形態では、電流値信号発生部6pは減算器6bの出力に基づいて動作したが、位置カウンタ6aの出力に基づいて動作するように構成しても良い。

[0058]

なお、上記実施の形態では、位置偏差の絶対値が所定値 N_1 を超えている場合には、排紙処理を行ったが、排紙処理を行わないで、変位した点を原点として印字を行うようにしても良い。

[0059]

また、上記実施の形態では、まず位置偏差の絶対値を所定値 N_1 と比較し、その後に所定値 N_2 と比較したが、最初に所定値 N_2 と比較し、その後に所定値 N_3 と比較するようにしても良い。この場合のフローチャートを図10に示す。この図10に示すフローチャートは図2に示すフローチャートにおいて、ステップ10とステップ102の順序を入れ換えた構成となっている。

[0060]

また上記実施の形態ではPFモータ1がDCモータである場合を例にとって説明したが、本発明はこれに限定されるものではなくPFモータがACモータである場合も同様の効果を有することは云うまでもない。

[0061]

【発明の効果】

以上説明したように本発明によれば、PFモータの停止後に印字の原点位置が変位しても元に戻すことが可能となり、可及的に正確な位置で印字を行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明による印刷制御装置の一実施の形態の構成を示すブロック図。

【図2】

本発明の実施の形態の動作を説明するフローチャート。

【図3】

インクジェットプリンタの概略の構成を示す構成図。

【図4】

キャリッジ周辺の構成を示す斜視図。

【図5】

リニア式エンコーダの構成を示す模式図。

【図6】

エンコーダの出力パルスの波形図。

【図7】

紙検出センサの位置を説明するプリンタの概略の斜視図。

【図8】

従来の印刷制御装置の構成を示すブロック図。

【図9】

従来の印刷制御装置の速度制御を説明するタイミングチャート。

【図10】

本発明の実施の形態の変形例の動作を説明するフローチャート。

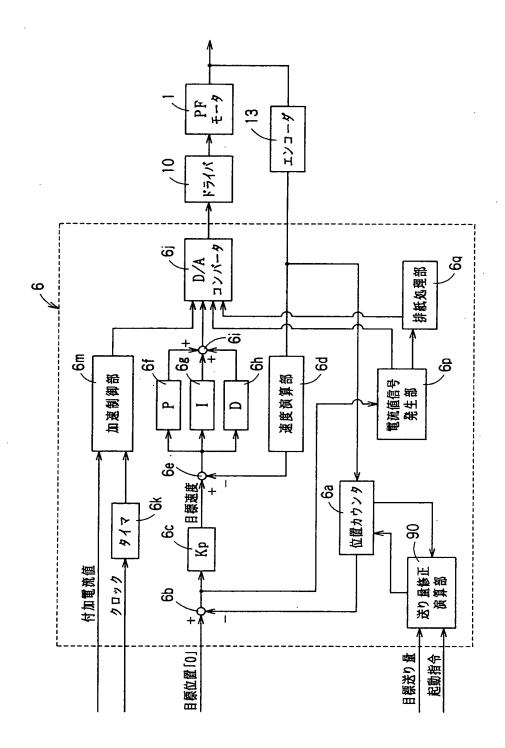
【符号の説明】

- 1 紙送りモータ (PFモータ)
- 2 紙送りモータドライバー
- 3 キャリッジ
- 4 キャリッジモータ (CRモータ)
- 5 キャリッジモータドライバ (CRモータドライバ)
- 6 DCユニット
- 6 a 位置カウンタ
- 6 b 減算器
- 6 c 目標速度演算手段
- 6 d 速度演算部
- 6 e 減算器
- 6 f 比例要素
- 6 g 積分要素
- 6 h 微分要素
- 6j D/Aコンバータ
- 6k タイマ
- 6 m 加速制御部
- 6 p 電流値信号発生部
- 6 q 排紙処理部
- 7 ポンプモータ
- 8 ポンプモータドライバ

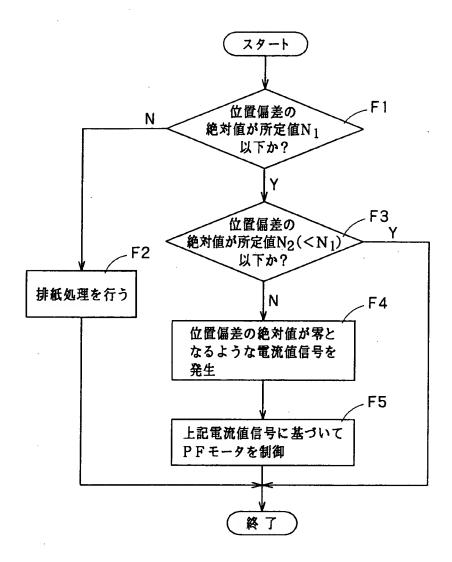
- 9 記録ヘッド
- 10 ヘッドドライバ
- 11 リニア式エンコーダ
- 12 符号板
- 13 エンコーダ (ロータリ式エンコーダ)
- 15 紙検出センサ
- 16 CPU
- 17 タイマIC
- 18 ホストコンピュータ
- 19 インタフェース部・
- 20 ASIC
- 21 PROM
- 22 RAM
- 23 EEPROM
- 25 プラテン
- 30 プーリ
- 31 タイミングベルト
- 32 キャリッジモータのガイド部材
- 34 インクカートリッジ
- 35 キャッピング装置
- 36 ポンプユニット
- 37 キャップ
- 50 記録紙
- 90 送り量修正演算部

【書類名】 図面

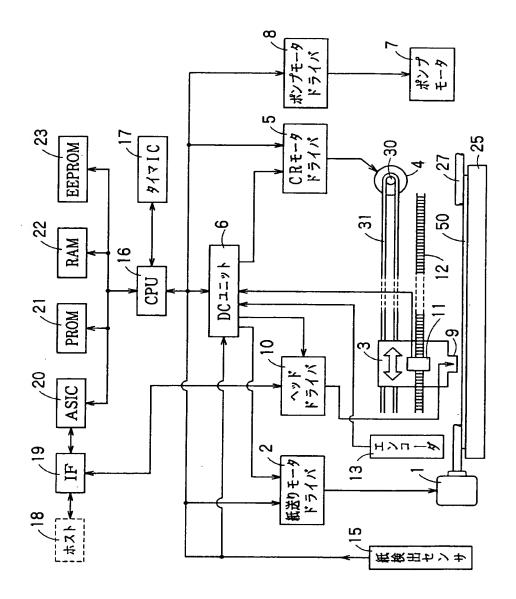
【図1】



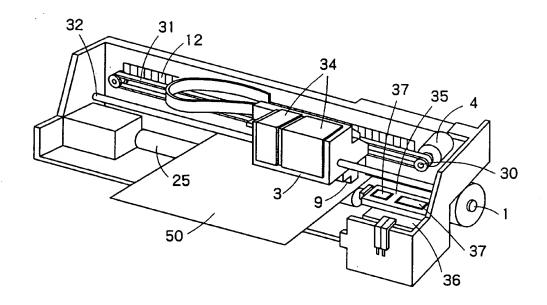
【図2】



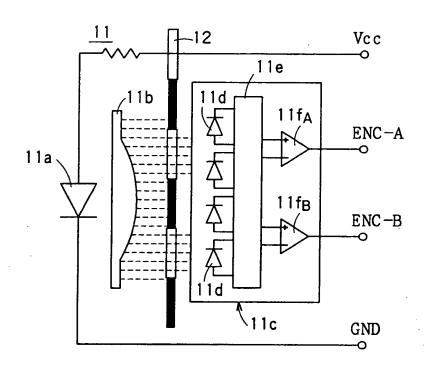
【図3】



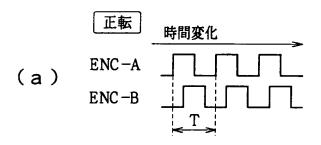
【図4】

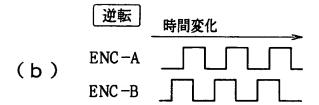


【図5】

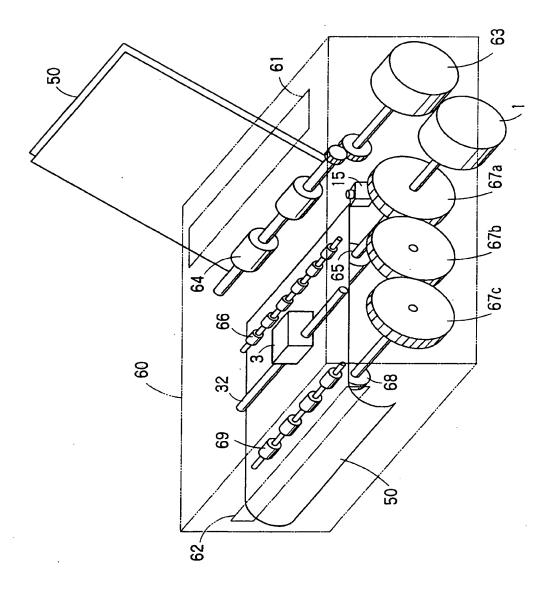


【図6】

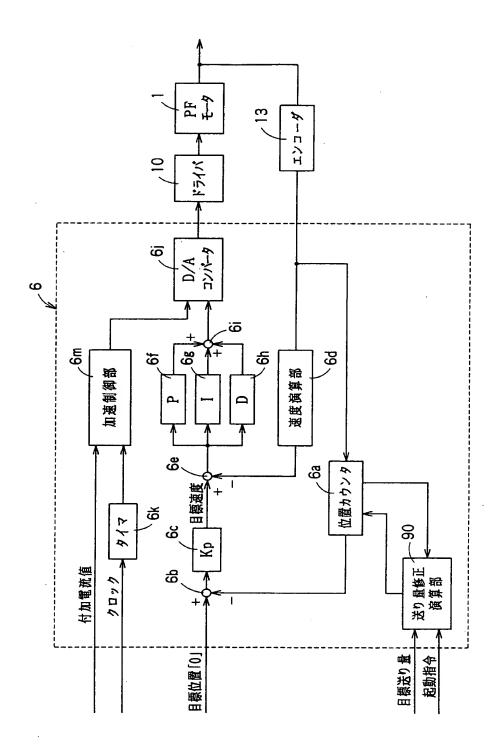




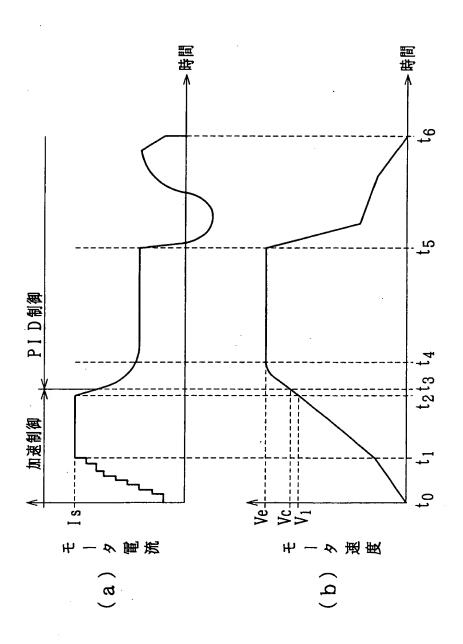
【図7】



【図8】

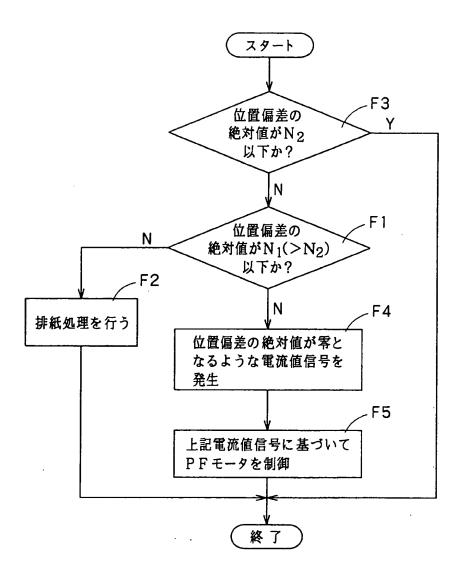


【図9】



8

【図10】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 可及的に正確な位置で印字を行うことを可能にする。

【解決手段】 紙送りモータ1の回転に従って回転するエンコーダ13の出力パルスに基づいて紙送りモータによって駆動される紙の位置を検出する位置検出部6aと、紙の送り量の目標値と位置検出部の出力とに基づいて紙送りモータに電流値を付加して、紙送りモータを駆動制御する駆動制御部とを備えた印刷制御装置において、紙送りモータが停止しているときに、紙の送り量の目標値と位置検出部の出力との偏差の絶対値が第1の所定値と、この第1の所定値よりも小さい第2の所定値との間の範囲内にあるか否かを判定し、範囲内にある場合には偏差が零となる電流値信号を発生する電流値信号発生部6pと、を備え、駆動制御部は電流値信号に基づいて紙送りモータを制御することを特徴とする。

【選択図】 図1

認定・付加情報

特許出願の番号 平成11年 特許願 第368019号

受付番号 59901265085

書類名特許願

担当官 椎名 美樹子 7070

作成日 平成12年 1月 5日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】 000002369

【住所又は居所】 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代理人】 申請人

【識別番号】 100064285

【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内3-2-3 富士ビル 協

和特許法律事務所内

【氏名又は名称】 佐藤 一雄

【選任した代理人】

【識別番号】 100088889

【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 協和特許

法律事務所

【氏名又は名称】 橘谷 英俊

【選任した代理人】

【識別番号】 100082991

【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 富士ビル

協和特許法律事務所

【氏名又は名称】 佐藤 泰和

【選任した代理人】

【識別番号】 100096921

【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内3-2-3 富士ビル3階

協和特許法律事務所

【氏名又は名称】 吉元 弘



出願人履歴情報

識別番号

[000002369]

1. 変更年月日

1990年 8月20日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

氏 名

セイコーエプソン株式会社